**FS**

y0 – сброс триггеров T3, T4, T5, T6, T7, T8, T9, T10, запись в T1, сброс RG4

y1 – запись в регистры RG1, RG2, в триггер T2

y2 – обнуление счетчика CT1, обнуление регистра RG3

y3 – запись в регистр RG4

y4 – запись в счетчик CT1 и триггер T3

y5 – сигнал о необходимости вычитания содержимого регистра RG2

y6 – уменьшение счетчика CT1 на единицу

y7 – сдвиг вправо регистра RG1, сдвиг влево регистра RG3, переключение триггера T6

y8 - увеличение счетчика CT1 на единицу

y9 - сброс триггеров T1, T2

y10 – выдача результата на шину

y11 – установка триггера T4 в единицу

y12 – установка триггера T5 в единицу

y13 – установка триггера T7 в единицу

y14 – установка триггера T8 в единицу

y15 – запись в T9, T10

X – проверка наличия операндов на входной шине

P0 – проверка делителя на 0

P1 – проверка делимого на 0

P2 – проверка на ПРС

P3 – проверка на истинное ПМР

P4 – проверка на временное ПМР

P5 – знак разности порядков

P6 – проверка на окончание цикла деления

P7 – проверка на корректировку частного

Z – проверка возможности выдачи результата на выходную шину

**FS XNOR**

y0 – сброс триггеров T1, T2, T3, T4, T5, T6, T7, T8 запись в регистр RG1

y1 – запись в регистр RG2

y2 – запись в регистр RG3

y3 – запись в триггеры T2, T4

y4 – выдача результата на шину

y5 – запись в T1

y6 – запись в T3

y7 – запись в T5

y8 – запись в T6

X – проверка наличия операндов на входной шине

Z – проверка возможности выдачи результата на выходную шину

**FS SUB**

y0 – сброс RG2, CT2, T1, T2, T3, T4, T5, T6, T7

y1 – запись в регистр RG1, счетчик CT1

y2 – запись в CT2 и триггер T1

y3 – запись в регистр RG2

y4 – сигнал о необходимости вычитания порядков

y5 – увеличение счетчика CT1 на единицу

y6 – увеличение счетчика CT2 на единицу

y8 – уменьшение счетчика CT2 на единицу

y9 – сдвиг вправо регистра RG1

y10 – сдвиг вправо регистра RG2

y11 – сигнал о необходимости вычитания мантисс

y12 – сдвиг влево регистра RG2

y13 – выдача результата на шину

y14 – сброс CT1

y15 – уменьшение CT1 на единицу

y16 – установка триггера T2 в единицу

y17 – установка триггера T3 в единицу

y18 – установка триггера T4 в единицу

y19 – установка триггера T5 в единицу

y20 – запись в T6, T7

X – проверка наличия операндов на входной шине

P0 – результат сравнения порядка

P1 – проверка разности порядков на ноль

P2 – знак CT2

P3 – проверка на необходимость нормализации, проверка первого операнда на ноль

P4 – проверка на ПМР

P5 – проверка второго операнда на ноль

P6 – проверка CT1 на 0

P7 – знаковый разряд КС2

P8 – знак CT1

P9 – проверка CT1 на 0

Z – проверка возможности выдачи результата на выходную шину

**COMBINED**

y0 – сброс триггеров T3, T4, T5, T6, T7, T8, T9, T10, T11, запись в триггер T1

y1 – запись в RG1, CT1, в триггер T2

y2 – сброс RG3, CT2

y3 – запись в регистр RG2

y4 – запись в счетчик CT2 и триггер T3

y5 – сигнал о необходимости вычитания порядков

y6 – сдвиг влево регистра RG3, переключение триггера T4

y7 - увеличение счетчика CT2 на единицу

y8 – уменьшение счетчика CT2 на единицу

y9 – выдача результата на шину

y10 – установка триггера T5 в единицу

y11 – установка триггера T6 в единицу

y12 - сброс триггеров T1, T2

y13 – сдвиг вправо регистра RG2

y14 – увеличение счетчика CT1 на единицу

y15 – сдвиг вправо регистра RG1

y16 – сброс регистра RG2

y17 – управление КС1

y18 – сдвиг влево регистра RG2

y19 – запись в RG3, T8

y20 – запись в триггер T7, T11

y21 – запись в триггер T9

y22 – запись в триггер T10

y23 – сброс CT1

y24 – уменьшение счетчика CT1 на единицу

X – проверка наличия операндов на входной шине

P0 – проверка второго операнда на 0

P1 – проверка первого операнда на 0, проверка на необходимость нормализации

P2 – проверка на ПРС

P3 – проверка на истинное ПМР

P4 – проверка на окончание цикла деления

P5 – проверка на корректировку частного

P6 – проверка на временное ПМР

P7 – знак CT2

P8 – результат сравнения порядков

P9 – проверка разности порядков на 0

P10 – знак CT1

P11 – проверка CT1 на 0

P12 – знаковый разряд КС5